



POLYMERHOLDING

Общество с ограниченной ответственностью

ПОЛИМЕРХОЛДИНГ

(ООО «ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»)

Восточнее АОЗТ АНП «Стройдеталь», пгт. Верхнеднепровский, Дорогобужский р-н, Смоленская обл, 215750
Телефон: (48144) 5-10-02, 5-35-77, Факс: (48144) 5-10-02 <http://www.polymerh.ru>, E-mail: dk.polimerplast@yandex.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Поливинилхлоридная композиция
на основе непластифицированного ПВХ
ТУ 2243-003-68232265-2016

№пп	Индивидуальное обозначение в соответствии с настоящими ТУ	НПвх-01(ПХ)	НПвх-02(ПХ)	НПвх-03(ПХ)	НПвх-04(ПХ)
1	Цвет	серый	н/о, серый, белый		
2	Внешний вид	Гранулы цилиндрической формы размером 1-6 мм. Допускаются в гранулах включения размером до 0,5 мм, не более 3 шт на 100 г продукта. Допускаются цепочки слипшихся гранул длиной не более 9 мм, массовая доля которых не должна превышать 1%.			
3	Термостабильность методом Конго красный, при 180°C, мин, не менее	60	60	60	60
4	Плотность, г/см ³	1,55...1,65	1,4...1,5	1,4...1,5	1,4...1,5
5	Показатель текучести расплава, г/10мин, не менее (при T=190°C, P=21,5Н)	-	80±10	20±10	20±10
6	Показатель текучести расплава, г/10мин, не менее (при T=180°C, P=21,5Н)	15±5	-	-	-
7	Прочность при разрыве, МПа, не менее	28	20	30	40
8	Удельное объемное электрическое сопротивление при 20°C, Ом·см, не менее	5x10 ¹³	1x10 ¹³	1x10 ¹³	1x10 ¹³
9	Горючесть методом кислородного индекса, %, не менее	45	30	35	40
10	Водопоглощение. %, не более	0,15	0,15	0,15	0,15

Настоящие технические условия распространяются на поливинилхлоридную композицию, гранулированную, на основе непластифицированного поливинилхлорида, используемую для изготовления профильно - погонажных изделий методом экструзии. Изделия из вышеуказанной композиции можно использовать на объектах промышленного и гражданского строительства (жилых, технических, административных и других помещениях).

Материал изделий может служить дополнительной защитой и изолятором при прокладке кабеля и обладает способностью самозатухания при удалении источника пламени, что значительно снижает возможность самовозгорания по причине короткого замыкания. Кроме этого материал обеспечивает высокий уровень влагозащиты.

Основой для изготовления композиции служит непластифицированный поливинилхлорид с добавлением наполнителей, стабилизаторов, модификаторов, смазок и других специальных технологических добавок при турбосмешивании с последующей грануляцией.

ПВХ- композицию на основе непластифицированного поливинилхлорида выпускают следующих марок: НПвх-01(ПХ); НПвх-02(ПХ); НПвх-03(ПХ); НПвх-04(ПХ) и т.д.

Буквы и цифры в условном обозначении указывают:

НПвх – ПВХ- композиция на основе непластифицированного поливинилхлорида

01 –номер рецептуры (через дефис)

(ПХ)- указание фирмы изготовителя ООО «ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»

Цвет гранулированной композиции может быть - натуральный, неокрашенный, белый, серый, черный и пр.

Пример условного обозначения при заказе поливинилхлоридной композиции на основе непластифицированного поливинилхлорида по рецептуре №01, серого цвета.

Технологические свойства:

Внешний вид жгута - должен соответствовать контрольному образцу.

Поверхность среза жгута в продольном и поперечном направлении - не допускаются поры, видимые невооруженным глазом.

Термостабильность при переработке - пластикат не должен подгорать при остановке шнекового экструдера в течение 20 мин. Допускается незначительное изменение цвета пластиката в головке.

Упаковка: мягкие контейнеры типа «Биг-Бег» по 550±10 кг.

Пластикат при температуре хранения и переработки не выделяет вредных веществ в концентрациях, опасных для организма человека

Пластикат не является пожаровзрывоопасным продуктом. В случае возникновения пожара тушить любыми имеющимися средствами пожаротушения (вода, кошма, песок, огнетушитель).

Транспортировка: Пластикат может транспортироваться любым транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов на применяемом виде транспорта, с обеспечением защиты от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Хранение : с обеспечением защиты от прямых солнечных лучей при температуре от 5 до 35° С и атмосферных осадков, при относительной влажности не более 80%, на расстоянии не менее 1м от нагревательных приборов.

Не допускается совместное хранение продукции и органических растворителей, кислот, химикатов, взаимодействующих с пластикатом.

Гарантийный срок хранения (ГСХ) пластиката – 1 год со дня изготовления

Пластикат может быть использован по истечении ГСХ после испытаний на соответствие требованиям ТУ.

Перед пуском в переработку пластикат должен быть выдержан не менее 12ч в производственном помещении

Рекомендуемый температурный режим переработки: (150 -180)⁰С в зависимости от способа переработки.