



POLYMERHOLDING

Общество с ограниченной ответственностью

# ПОЛИМЕРХОЛДИНГ

(ООО «ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»)

Восточнее АОЗТ АНП «Стройдеталь», пгт. Верхнеднепровский, Дорогобужский р-н, Смоленская обл, 215750  
Телефон: (48144) 5-10-02, 5-35-77, Факс: (48144) 5-10-02 <http://www.polymerh.ru>, E-mail: [dk.polimerplast@yandex.ru](mailto:dk.polimerplast@yandex.ru)

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Пластикат поливинилхлоридный литьевой

«ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»

ТУ 2243-005-68232265-2016

№пп	Индивидуальное обозначение в соответствии с настоящими ТУ	ПЛ-1(ПХ)	ПЛ-2(ПХ)
1	Цвет	Любой	
2	Внешний вид	Твердые цилиндрические гранулы, размером 3 -5 мм.. Допускаются цепочки слипшихся гранул длиной не более 9мм,массовая доля которых не должна превышать 1%	
3	Количество посторонних включений размером до 0,5мм, штук на 100г пластиката	не более 3	
4	Показатель текучести расплава, при 170°C, P=49,05Н (5,0 кгс), г/10мин, не менее	10,0	
5	Показатель текучести расплава, при 190°C, P=98,1Н (10,0 кгс), г/10мин, не менее		4,0
6	Плотность,г/см <sup>3</sup>	1,16-1,43	1,16-1,43
7	Твердость при 20°C, у.е по шкале Шор А, не более	70	80
8	Прочность при разрыве, МПа, не менее	6,3	6,3
9	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	280
10	Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 35	Минус 35
11	Потери в массе при температуре (160±2)°С в течение 6 час, %, не более	3,0	2,0
12	Термостабильность методом Конго красный, при 180°C, мин, не менее	75	75
13	Водопоглощение, %, не более	0,25	0,25
14	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут, %, не менее	80	80
15	Сохранение прочности при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут, %, не менее	80	80



POLYMERHOLDING

Общество с ограниченной ответственностью

# ПОЛИМЕРХОЛДИНГ

(ООО «ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»)

Восточнее АОЗТ АНП «Стройдеталь», пгт. Верхнеднепровский, Дорогобужский р-н, Смоленская обл, 215750  
Телефон: (48144) 5-10-02, 5-35-77, Факс: (48144) 5-10-02 <http://www.polymerh.ru>, E-mail: [dk.polimerplast@yandex.ru](mailto:dk.polimerplast@yandex.ru)

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Пластикат поливинилхлоридный литьевой

«ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»

ТУ 2243-005-68232265-2016

№пп	Индивидуальное обозначение в соответствии с настоящими ТУ	ПЛ-1м (ПХ)	ПЛ-2м (ПХ)
1	Цвет	Любой	
2	Внешний вид	Твердые цилиндрические гранулы, размером 3 -5 мм.. Допускаются цепочки слипшихся гранул длиной не более 9мм,массовая доля которых не должна превышать 1%	
3	Количество посторонних включений размером до 0,5мм, штук на 100г пластика	не более 3	
4	Показатель текучести расплава, при 170°C, Р=49,05Н (5,0 кгс), г/10мин, не менее	10,0	
5	Показатель текучести расплава, при 190°C, Р=98,1Н (10,0 кгс), г/10мин, не менее		4,0
6	Плотность,г/см <sup>3</sup>	1,16-1,43	1,16-1,43
7	Твердость при 20°C,у.е по шкале Шор А, не более	70	80
8	Прочность при разрыве, МПа, не менее	6,3	6,3
9	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	350
10	Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 45	Минус 45
11	Потери в массе при температуре (160±2)°С в течение 6 час, %, не более	2,0	2,0
12	Термостабильность методом Конго красный, при 180°C,мин,не менее	75	75
13	Водопоглощение, %, не более	0,25	0,25
14	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут, %,не менее	80	80
15	Сохранение прочности при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут, %,не менее	80	80



POLYMERHOLDING

Общество с ограниченной ответственностью

# ПОЛИМЕРХОЛДИНГ

(ООО «ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»)

Восточнее АОЗТ АНП «Стройдеталь», пгт. Верхнеднепровский, Дорогобужский р-н, Смоленская обл, 215750  
Телефон: (48144) 5-10-02, 5-35-77, Факс: (48144) 5-10-02 <http://www.polymerh.ru>, E-mail: [dk.polimerplast@yandex.ru](mailto:dk.polimerplast@yandex.ru)

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Пластикат поливинилхлоридный литьевой

«ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»

ТУ 2243-005-68232265-2016

№пп	Индивидуальное обозначение в соответствии с настоящими ТУ	ПЛ-1мб (ПХ)	ПЛ-2мб (ПХ)
1	Цвет	Любой	
2	Внешний вид	Твердые цилиндрические гранулы, размером 3 -5 мм.. Допускаются цепочки слипшихся гранул длиной не более 9мм,массовая доля которых не должна превышать 1%	
3	Количество посторонних включений размером до 0,5мм, штук на 100г пластика	не более 3	
4	Показатель текучести расплава, при 170°C, P=49,05Н (5,0 кгс), г/10мин, не менее	10,0	
5	Показатель текучести расплава, при 190°C, P=98,1Н (10,0 кгс), г/10мин, не менее		4,0
6	Плотность,г/см <sup>3</sup>	1,16-1,43	1,16-1,43
7	Твердость при 20°С,у.е по шкале Шор А, не более	70	80
8	Прочность при разрыве, МПа, не менее	6,3	6,3
9	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	280
10	Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40	Минус 40
11	Потери в массе при температуре (160±2)°С в течение 6 час, %, не более	2,0	2,0
12	Термостабильность методом Конго красный, при 180°C,мин,не менее	75	75
13	Водопоглощение, %, не более	0,25	0,25
14	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут, %,не менее	80	80
15	Сохранение прочности при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут, %,не менее	80	80
16	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки в бензине при (20±2)°С в течение 48 час, %,не менее	50	50
17	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки в минеральном масле при (20±2)°С в течение 24 час, %,не менее	40	40



POLYMERHOLDING

Общество с ограниченной ответственностью

# ПОЛИМЕРХОЛДИНГ

(ООО «ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»)

Восточнее АОЗТ АНП «Стройдеталь», пгт. Верхнеднепровский, Дорогобужский р-н, Смоленская обл, 215750  
Телефон: (48144) 5-10-02, 5-35-77, Факс: (48144) 5-10-02 <http://www.polymerh.ru>, E-mail: [dk.polymerplast@yandex.ru](mailto:dk.polymerplast@yandex.ru)

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Пластикат поливинилхлоридный литьевой

«ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»

ТУ 2243-005-68232265-2016

№пп	Индивидуальное обозначение в соответствии с настоящими ТУ	ПЛ-1кш (ПХ)	ПЛ-2кш (ПХ)
1	Цвет	Любой	
2	Внешний вид	Твердые цилиндрические гранулы, размером 3 -5 мм.. Допускаются цепочки слипшихся гранул длиной не более 9мм,массовая доля которых не должна превышать 1%	
3	Количество посторонних включений размером до 0,5мм, штук на 100г пластика	не более 3	
4	Показатель текучести расплава, при 170°C, P=49,05Н (5,0 кгс), г/10мин, не менее	10,0	
5	Показатель текучести расплава, при 190°C, P=98,1Н (10,0 кгс), г/10мин, не менее		4,0
6	Плотность,г/см <sup>3</sup>	1,16-1,43	1,16-1,43
7	Твердость при 20°С, у.е по шкале Шор А, не более	70	80
8	Прочность при разрыве, МПа, не менее	6,3	6,3
9	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	350
10	Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40	Минус 40
11	Потери в массе при температуре (160±2)°С в течение 6 час, %, не более	2,0	2,0
12	Термостабильность методом Конго красный, при 180°С,мин,не менее	75	75
13	Водопоглощение, %, не более	0,25	0,25
14	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут, %,не менее	80	80
15	Сохранение прочности при разрыве после выдержки при (100±2)°С в течение 7 сут, %,не менее	80	80
16	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки в 20% серной кислоте при (23±2)°С в течение 24 час, %,не менее	80	80
17	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки в 10% щелочи при (23±2)°С в течение 24 час, %,не менее	80	80

Поливинилхлоридный пластикат литьевой, представляет собой термопластичный материал в виде гранул, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции.

Пластикат предназначен для изготовления верха (не соприкасающегося с кожей человека), обсоюзки и подошв обуви, а также другой продукции технического назначения методом литья под давлением. Материал допускает переработку на экструзионном оборудовании

Пластикат термостабилен, морозостоек, обладает высокой текучестью и эластичностью конечного изделия, износо- и влагостоек. Технологичен при переработке.

**Технологические свойства:**

Внешний вид жгута - должен соответствовать контрольному образцу.

Поверхность среза жгута в продольном и поперечном направлении - не допускаются поры, видимые невооруженным глазом.

Термостабильность при переработке - пластикат не должен подгорать при остановке шнекового экструдера в течение 20 мин. Допускается незначительное изменение цвета пластиката в головке.

Пластикаты, имеют индивидуальные названия, состоящие из букв и цифр, где:

ПЛ – пластикат литьевой, (наименование материала и способ переработки)

П- пористый (способность к образованию ячеистой структуры)

Цифры через дефис:

-1 для изготовления верха (не соприкасающегося с кожей человека), обсоюзки и подошв обуви и др. технических изделий

-2 для изготовления низа (подошв) обуви и др. технических изделий

м – морозостойкий

мб - маслобензостойкий

кщ - кислотно-щелочестойкий

(ПХ)- указание фирмы изготовителя: ООО « ПОЛИМЕРХОЛДИНГ»

**Упаковка:** мягкие контейнеры типа «Биг-Бег» по 550±10 кг.

Пластикат при температуре хранения и переработки не выделяет вредных веществ в концентрациях, опасных для организма человека

Пластикат не является пожаровзрывоопасным продуктом. В случае возникновения пожара тушить любыми имеющимися средствами пожаротушения (вода, кошма, песок, огнетушитель).

**Транспортировка:** Пластикат может транспортироваться любым транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов на применяемом виде транспорта, с обеспечением защиты от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

**Хранение :** с обеспечением защиты от прямых солнечных лучей при температуре от 5 до 35° С и атмосферных осадков, при относительной влажности не более 80%, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Не допускается совместное хранение продукции и органических растворителей, кислот, химикатов, взаимодействующих с пластикатом.

Гарантийный срок хранения (ГСХ) пластиката - 3 года со дня изготовления

Пластикат может быть использован по истечении ГСХ после испытаний на соответствие требованиям ТУ.

Перед пуском в переработку пластикат должен быть выдержан не менее 12 ч в производственном помещении

**Рекомендуемый температурный режим переработки:** (145 -180)°С в зависимости от способа переработки.